

SEPARATOR PIASKU GRs

PRZEZNACZENIE

Separator piasku przeznaczony jest do odseparowania substancji mineralnej z zawiesiny organicznej. Zabezpiecza kolejne obiekty oczyszczalni przed zapychaniem rurociągów, ścieraniem mechanicznych elementów pomp, akumulacji piasku w komorach napowietrzania czy fermentacji. Urządzenie może być instalowane zarówno wewnątrz pomieszczeń jak i na wolnym powietrzu, gdyż opcjonalnie wyposażone jest w system grzewczy wraz z ociepleniem.

INFORMACJE PODSTAWOWE

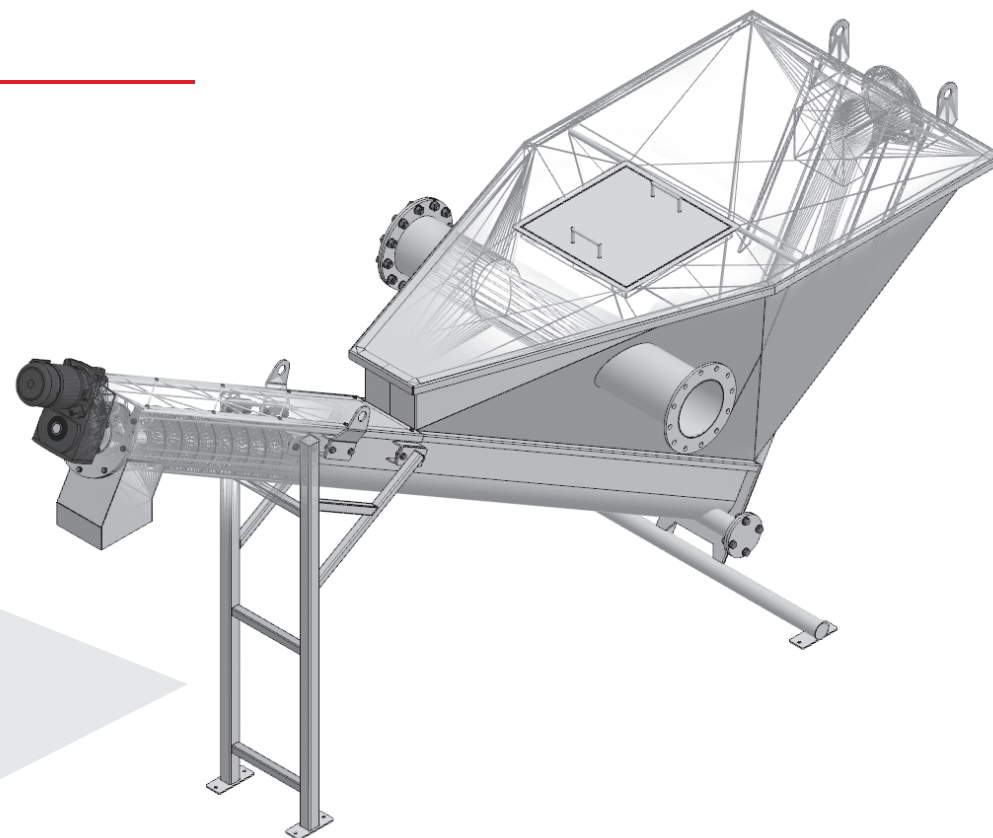
W wyniku zmniejszenia się prędkości przepływu ścieków na dnie komory roboczej separatora osadza się piasek. Ukośny przenośnik ślimakowy wybiera piasek z dna komory roboczej. Podczas transportu następuje równoczesne, grawitacyjne odwadnianie transportowanego piasku.

Standardowe wyposażenie:

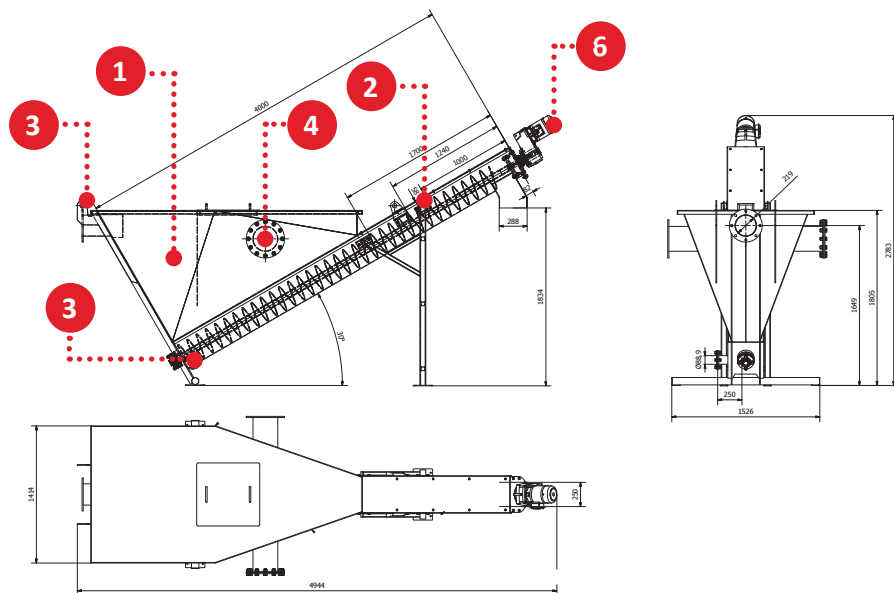
- podpory,
- układ automatycznego sterowania

Wyposażenie dodatkowe:

- ślimak nierdzewny AISI 304 / AISI 316L,
- system grzewczy do pracy w temperaturze poniżej 0°.



PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZENIA



BUDOWA

- 1 komora separacji piasku
- 2 ślimak transportujący
- 3 króciec dopływowy
- 4 króciec odpływowy
- 5 króciec do okresowego czyszczenia
- 6 zespół napędowy

Gwarantowane parametry technologiczne

- stopień separacji 95% dla uziarnienia $\geq 0,2$ mm,
- stopień odwodnienia piasku nie mniej niż 85%.

wydajność	$Q=15 \text{ m}^3/\text{h} \div 120 \text{ m}^3/\text{h}$
średnica ślimaka	120, 160, 200, 250, 300 mm
wykonanie urządzenia	AISI 304 / 316
materiał spirali	S355J0
temperatura pracy	$+3^\circ\text{C} \div 50^\circ\text{C}$
Wyposażenie standardowe	podpory
Wyposażenie dodatkowe	ślimak nierdzewny uwałowany osłona termiczna do pracy w temperaturze poniżej 0st.